

B.Com. Semester - 2 (CBCS) Examination
March/April -2019 (New Course)
Business Management-2 (ELECTIVE)
(Production Management)

Time: 2:30 Hours**Marks: 70****Instructions:**

1. All questions are compulsory.
2. Figures to the right indicate marks.

પ્રશ્ન-૧	ઉત્પાદન સંચાલનના એટલે શું? ઉત્પાદન સંચાલનના વલણો વિષે નોંધ લખો. અથવા	(૦૫+૧૫)
પ્રશ્ન-૧	નોંધ લખો: (અ) ઉત્પાદન અને સેવા વચ્ચેનો તફાવત સ્પષ્ટ કરો. (બ) ઉત્પાદકતા સાથે સંકળાયેલ મહત્વની ટૂંકમાં બાબતોની ચર્ચા કરો.	(૧૦) (૧૦)
પ્રશ્ન-૨	ઉત્પાદન વ્યૂહરચનાનો અર્થ સમજાવો. કોર્પોરેટ (કંપની સ્તરની) ઉત્પાદન વ્યૂહરચના ચર્ચો. અથવા	(૦૫+૧૫)
પ્રશ્ન-૨	ટૂંક નોંધ લખો: (અ) હરીફાઈલક્ષી પ્રાથમિકતાઓ (બ) સેવા અંગેની વ્યૂહરચનાઓ	(૧૦) (૧૦)
પ્રશ્ન-૩	પ્લાન્ટ લોકેશનની વ્યાખ્યા આપો. પ્લાન્ટ લોકેશન નિર્ણયોને અસર કરતા પરિબલોની ચર્ચા કરો. અથવા	(૩+૧૨)
પ્રશ્ન-૩	ચર્ચા કરો. (અ) આદર્શ પ્લાન્ટ લોકેશન (બ) પ્લાન્ટ લોકેશનની વિધિ	(૦૭) (૦૮)
પ્રશ્ન-૪	પ્લાન્ટ લે આઉટની પસંદગીને અસર કરતા પરિબલોની વિગતવાર ચર્ચા કરો. અથવા	(૧૫)
પ્રશ્ન-૪	(અ) પ્લાન્ટ લે આઉટનું મહત્વ સમજાવો. (બ) પ્લાન્ટ લે આઉટના સિંદ્ધાંતો વર્ણવો.	(૦૭) (૦૮)

English Version

Q-1	What is operations management? Write a note on operations management trends. OR	(05+15)
Q-1	Write short notes: (A) Differentiate between manufacturing and services (B) Discuss aspects relating to productivity.	(10) (10)
Q-2	Explain term 'operations strategy.' Discuss corporate level operations strategy. OR	(05+15)
Q-2	Write short notes: (A) Competitive priorities (B) Service Strategies	(10) (10)
Q-3	Define plant location. Discuss factors affecting plant location decisions. OR	(03+12)
Q-3	Discuss: (A) Ideal plant location (B) Plant location procedures	(07) (08)
Q-4	Describe in detail factors affecting selection of plant layout. OR	(15)
Q-4	(A) Explain significance of plant layout. (B) Describe principles of plant layout	(07) (08)
